

型式		XC-691			
検知対象ガス		LP ガス、燃焼排ガス中の CO			
検知原理		LP ガス：熱線型半導体式 CO：電気化学式			
ガス警報機能・CO警報機能	LP ガス	ガス警報	警報ガス濃度	爆発下限界濃度の 1/100 以上 1/4 以下	
			警報方式	赤(ガス警報)ランプ点灯、音声合成音	
			応答時間	30 秒以内	
	燃焼排ガス中の CO	CO 警報	警報ガス濃度	注意報を超えて 550ppm 以下	
				警報方式	・ LP ガス検知・警報部：黄(CO 警報)ランプ点灯 ・ CO 検知部：黄(CO 警報)ランプ 1 秒ごと 1 回点滅音声合成音
				応答時間	5 分以内
		CO 警報注意報	警報ガス濃度	50ppm を超えて 250ppm 以下	
				警報方式	・ LP ガス検知・警報部：黄(CO 警報)ランプ 5 秒ごと 1 回点滅 ・ CO 検知部：黄(CO 警報)ランプ 5 秒ごと 1 回点滅 5 分経過後、音声合成音
				応答時間	10 分以内
無線		特定小電力無線(規格：ARIB STD-T108、920MHz 帯)			
付属機能		自動初期点検機能、交換期限お知らせ機能、鳴動原因表示機能			
電源 ※1		<ul style="list-style-type: none"> ・ LP ガス検知・警報部：AC100V±10%、50/60Hz ・ CO 検知部：専用リチウム電池(DC3V) 			
消費電力等		<ul style="list-style-type: none"> ・ LP ガス検知・警報部：監視時 約 0.7W、警報時 約 1.1W ・ CO 検知部：最大 200mA 			
使用温度範囲 ※2		<ul style="list-style-type: none"> ・ LP ガス検知・警報部：-10 ~ 40℃ ・ CO 検知部：0℃~ 50℃ 			
寸法・質量 ※3		<ul style="list-style-type: none"> ・ LP ガス検知・警報部：H67×W85×D30mm、約 205g ・ CO 検知部：H100×W85×D30mm、約 130g(電池を含む) 			
付属品		<ul style="list-style-type: none"> ・ LP ガス検知・警報部用：取付板、木ねじ、ピン、両面テープ、コード振れ止め ・ CO 検知部用：石膏ボード用取付フック、ピン、木ねじ ・ その他：点検ガス採取器 			

※1 LP ガス検知部・警報部の電源コードは 2.5m、予備コンセント付きプラグ

※2 いずれも結露しないこと

※3 突起部を除く